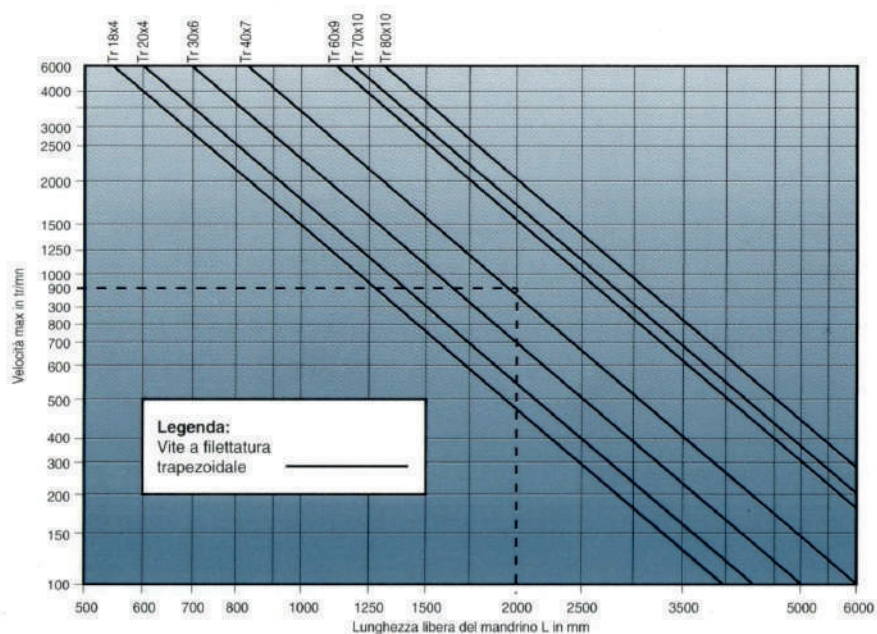
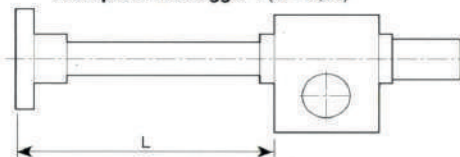


VELOCITÀ CRITICA

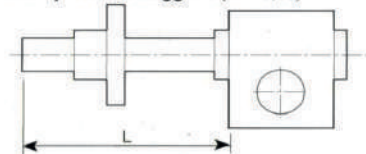


- **Velocità ammessa del mandrino** = Velocità massima x coefficiente di utilizzo (f_k) x 0,8.
- **Esempio:** Martinetto a vite con Tr 40x7 e lunghezza libera del mandrino $L=2000$ mm (corsa + ghiera + sconfinamento)
Velocità massima = 900 tr/mn.
- **Esempio di montaggio 1 e 2:** Velocità ammessa = Velocità massima x 0,36 x 0,8 = 259 tr/mn.
- **Esempio di montaggio 3:** Velocità ammessa = Velocità massima x 1,47 x 0,8 = 1058 tr/mn.
- **Esempio di montaggio 4:** Velocità ammessa = Velocità massima x 2,23 x 0,8 = 1600 tr/mn.

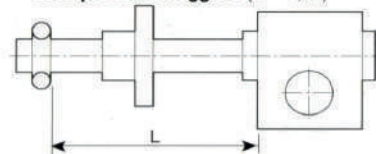
Esempio di montaggio 1 ($f_k = 0,36$)



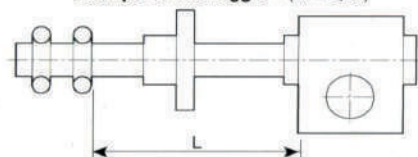
Esempio di montaggio 2 ($f_k = 0,36$)



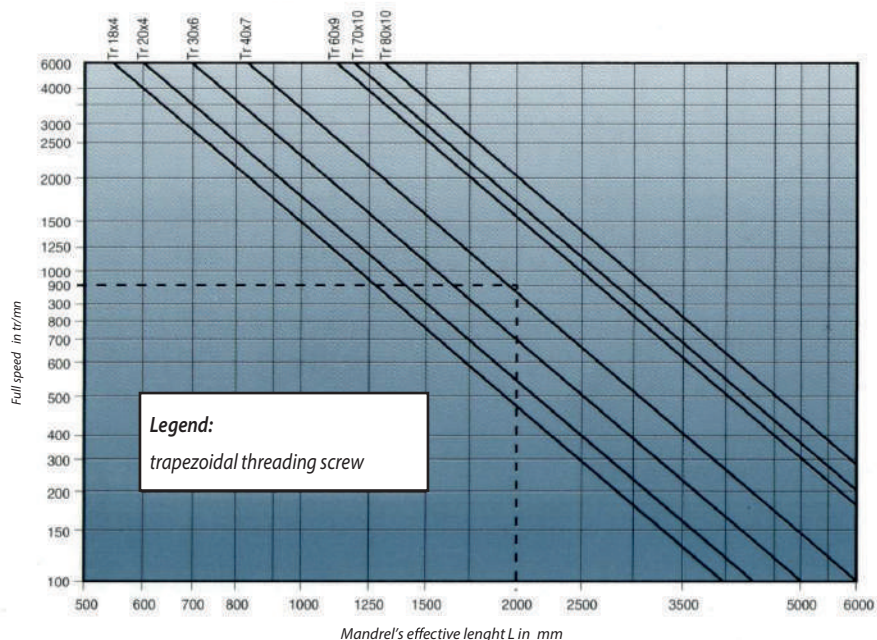
Esempio di montaggio 3 ($f_k = 1,47$)



Esempio di montaggio 4 ($f_k = 2,23$)

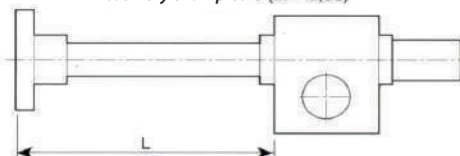


CRITICAL VELOCITY

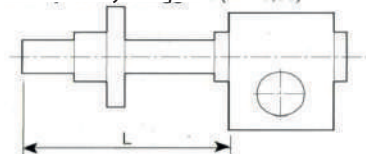


- **Mandrel's tolerated speed** = full speed x application coefficient
- **Example:** Tr 40x7 screw jack and mandrel's effective length $L = 2000$ mm (stroke + ferrule + trespassing)
Maximum speed = 900 tr/mn
- **Assembly examples 1 and 2:** tolerated speed = Maximum speed x 0,36 x 0,8 = 259 tr/mn
- **Assembly examples 3:** tolerated speed = Maximum speed x 1,47 x 0,8 = 1058 tr/mn
- **Assembly examples 4:** tolerated speed = Maximum speed x 2,23 x 0,8 = 1600 tr/mn

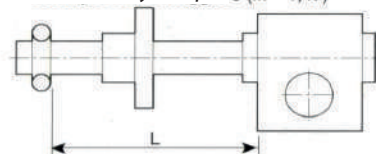
Assembly examples 1 ($f_k = 0,36$)



Assembly examples 2 ($f_k = 0,36$)



Assembly examples 3 ($f_k = 1,47$)



Assembly examples 4 ($f_k = 2,23$)

