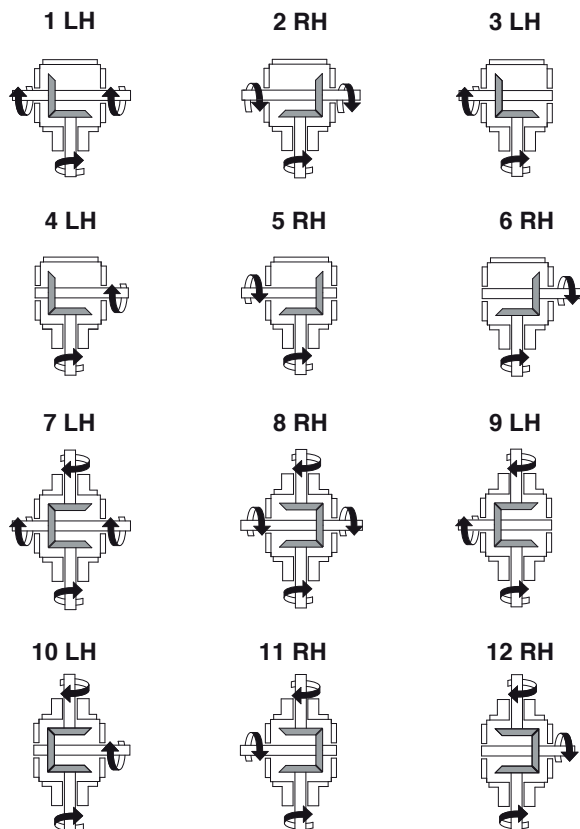
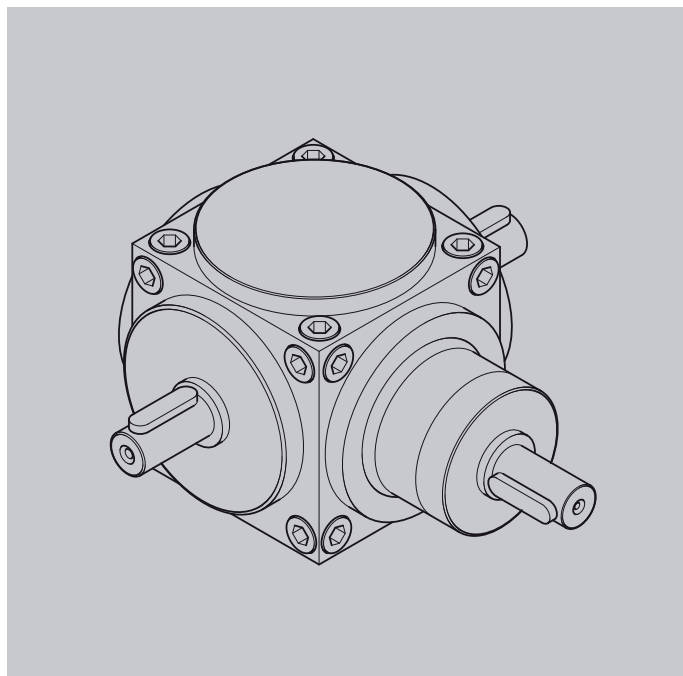


RINVII D'ANGOLO Tipo M
Type M ANGULAR TRANSMISSION UNITS
RAPPORTI MOLTIPLICATORI
1:1,5 - 1:2
SPEED INCREASING RATIOS

LH = Sinistra / Left - RH = Destra / Right
Rapporto moltiplicatore
1:1,5
Speed increasing ratio

TIPO Type	A	b	c1	c2	Ø d1 j6	Ø d j6	Ø e h7	Ø f	g	h1	h2	i	j	k	l	m	n*	o1	o2
☒ 45 M	45	90	130	87	18	16	88	72	10	35	30	45	50	2	2	36	M 6	M 6	M 6
☒ 55 M	55	110	150	102	22	20	108	81	10	40	35	55	55	2	2	44	M 8	M 8	M 8
☒ 70 M	70	140	180	127	32	28	135	98	10	50	45	70	60	2	2	55	M 10	M 12	M 8
☒ 85 M	85	170	215	155	40	38	165	118	12	60	55	85	70	2	3	67	M 12	M 16	M 12
105 M	105	210	260	192	45	45	205	128	15	70	70	105	85	2	2	85	M 16	M 16	M 16
120 M	120	240	300	222	55	55	235	138	15	85	85	120	95	2	2	95	M 16	M 20	M 20
140 M	140	280	360	267	60	60	275	150	15	110	110	140	110	2	2	110	M 16	M 20	M 20
180 M	180	360	445	325	75	75	350	210	22	120	120	180	145	3	3	140	M 20	M 20	M 20
● 225 M	225	450	570	410	90	90	440	250	22	160	160	225	185	3	3	175	M 20	M 24	M 24

Rapporto moltiplicatore
1:2
Speed increasing ratio

TIPO Type	A	b	c1	c2	Ø d1 j6	Ø d2 j6	Ø e h7	Ø f	g	h1	h2	i	j	k	l	m	n*	o1	o2
☒ 45 M	45	90	130	82	18	14	88	72	10	35	30	45	50	2	2	36	M 6	M 6	M 6
☒ 55 M	55	110	150	102	22	18	108	81	10	40	35	55	55	2	2	44	M 8	M 8	M 6
☒ 70 M	70	140	180	122	32	24	135	98	10	50	40	70	60	2	2	55	M 10	M 12	M 8
85 M	85	170	215	145	40	28	165	118	12	60	45	85	70	2	3	67	M 12	M 16	M 8
105 M	105	210	260	177	45	38	205	128	15	70	55	105	85	2	2	85	M 16	M 16	M 12
120 M	120	240	300	207	55	45	235	138	15	85	70	120	95	2	2	95	M 16	M 20	M 16
140 M	140	280	360	237	60	50	275	150	15	110	80	140	110	2	2	110	M 16	M 20	M 16
180 M	180	360	445	315	75	65	350	210	22	120	110	180	145	3	3	140	M 20	M 20	M 20
● 225 M	225	450	570	380	90	80	440	250	22	160	130	225	185	3	3	175	M 20	M 24	M 20

**INFORMAZIONI
TECNICHE**

- Scatola in acciaio saldato.
- ☒ Modello standard 4 vie. Il modello 5 vie su richiesta o sui montaggi a doppio supporto.
 - Può essere realizzato con flangia in entrata (pagine 18 - 19).
 - Non è realizzato nella grandezza 27 e nella forma C.

* Profondità dei fori filettati = n x 1,5

